

رزومه شخصی

نام و نام خانوادگی	هومان اشرفی
تاریخ تولد	14/03/1360
جنسیت	مرد
تلفن یا ایمیل	09372154422
وضعیت تاهل	مجرد
تابعیت	ایران
استان محل سکونت	اصفهان
مدرک تحصیلی	لیسانس
رشته یا گرایش	مواد و متالورژی
استان تقاضای کار	همه استان ها
سابقه کار	25
تخصص و تجربه کاری	<p>معاون پروژه ها، معاون فنی و اجرایی، مدیر هماهنگی پروژه، مدیر مهندسی، مدیر تامین کالا و تجهیزات، مدیر راه اندازی، مدیر کنترل کیفیت، مدیر بازرسی فنی، مدیر منابع انسانی، مدیر داخلی، مدیر دفتر، تحقیق و توسعه، کنترل اسناد (DCC)، امور بیمه، نرم افزارهای افس (ICDL)، مهندسی مخزن، مهندسی فرآیند، مهندسی تجهیزات مکانیکال ثابت، مهندسی تجهیزات مکانیکال پکیج، مهندسی پایپینگ، مهندسی ابزار دقیق، مهندسی آب و فاضلاب، نقشه کش پایپینگ، نقشه کش مکانیک، مهندسی جوش، سازنده تجهیزات مکانیکال ثابت، سازنده تجهیزات مکانیکال پکیج، سازنده تجهیزات مکانیکال دوار، سازنده مخازن تحت فشار، سازنده سازه های فلزی، منبع بایی تامین کنندگان، قرارداد های خرید، امور بازرگانی خارجی، بازرگانی داخلی، حفاری، سرپرست کارگاه، سرپرست اجرا، اجرایی سازه، نصب تجهیزات مکانیکال، نصب تجهیزات دوار، اجرایی پایپینگ، اجرایی ابزار دقیق، اجرایی خط لوله، اجرایی سند بلاست، اجرایی رنگ، اجرایی عایق، هیدروتست، تنش زدایی (PWHT)، ارتینگ، حفاظت کاتدی، ناظر فنی، تست های غیر مخرب (NDT)، کنترل کیفیت، بازرسی فنی سازه، بازرسی فنی مکانیکال، بازرسی فنی ابزار دقیق، بازرسی فنی پایپینگ، بازرسی فنی جوش، بازرسی فنی رنگ و عایق، راه اندازی فرآیند، راه اندازی ابزار دقیق، راه اندازی مکانیکال، سکوی فراساحلی، پالایشگاه نفت، پالایشگاه گاز، مجتمع پتروشیمی، NGL، LNG، LPG، تزریق آب یا گاز، مخازن ذخیره، ایستگاه تقلیل فشار، نگهداری و تعمیرات ماشین آلات، راننده پایه ۲، برنامه ریزی تعمیرات، تعمیرات تجهیزات مکانیکال ثابت، تعمیرات تجهیزات مکانیکال پکیج، تعمیرات پایپینگ، تعمیرات ابزار دقیق، تعمیرات سازه، تعمیرات سازه های دریایی</p>



رزومه شخصی

رزومه شخصی

دوره تخصصی

Key To Steel, WPS&PQR training course, an ,
executive TEMPTTEMPTEMPprincipal in , piping,
VT level II, HEAT TREATMENT, GALVANIZING, HARD
CHROMIUM, ELECTROPLATING, DT & NDT
TESTS,ICDL,,PREPARATION OF SURFACES BEFORE
PAITING,SAND BLAST ,COATING,QC MANAGER,FIXED
EQUIPMENT INSPETION,WELD INSPECTOR,PWHT
...,INTERPRETING GRAPHS

ضمناً بازرسی تجهیزات ثابت و خوردگی نیز در اورهال های
پتروشیمی و پالایشگاه ها نیز میباشم

دوره های کاری و تجربیات عملی از آخر به اول به همراه سمت و نام شرکت
 مدیر کل کنترل کیفیت مهر 1401 تا کنون (1 ماه)
 ازبکستان (JV CONTINAZ) CONTINENTAL GmbH SUB (COMPANY IN UZBEKISTAN)
 مدیر QC شرکت Jv Continaz شرکت زرمجموعه Continental GmbH است که در ازبکستان در شهر نوای واقع شده است.
 از اولین نوردورها و نصب آنها X رای ساخت مخازن ذخیره سازی، نه تنها X رای نصب ورقها، بلکه همچنین جوشکاری آنها،
 من X رای آنها نظارت داشتهام و تمام فعالیتها مطابق با API 650 پس از مخازن ذخیره سازی که مواد داخل آنها وجود داشت
 X بررسی شد. H₂so₄, Nacn, Dm Water ما شروع به لوله کشی حدود 100000 اینچ کردیم که همه فعالیتها و فرمهای QC
 تحت نظارت من X بودند و همچنین تستهای RT همه فیلمها X بررسی شد، تست خلاء و تستهای PT X رای همه مشاغل فعال
 شده مطابق با استانداردها X بررسی شده است. و کدهای تکمیل آن کار
 سر=ست سایت و کنترل کیفیت آبان 1400 تا تیر 8) 1401 ماه)
 شرکت آتیه رداز ظهور شریف اران بندر عاس بعنوان سررست سایت و همچنین سررست کنترل کیفیت X تمام فعالیتها یمانکار مرX و طه که می ایستی پس از تجهیز کارگاهش پکیج الکتروکلرینیشن را نصب و راه اندازی کند نظارت داشتهم و با رسنل زر دست کاملاً X همه کارهای
 یمانکار و همچنین تنظیم جلسات و موارد فنی را با مشاور و کارفرمای محترم هماهنگ شده و تمامی موارد و اطلاعات لازم
 و نقشه های تایید شده نهایی توسط کارفرمای محترم با سیستم اداری جاری در روزه به یمانکار مرX و طه ارایه میگردد و
 X رای مواردی که یمانکار در آنها عقبتر از X برنامه زمانبندی مورد تایید یمانکار و شرکت ما و کار فرمای محترم با هم توافق کرده X و دیدیم و در صورت جلسه آمده X خود تمامی موارد عقب افتاده را مجدداً به یمانکار ابتدا شفاه و سپس در صورتیکه فعالیت مورد نظر بنده را به آن ترتیبی که میخواستیم انجام نمیداد بعنوان صورتجلسه با او جلسه ای ترتیب میدادم و موارد
 فنی و اجرای که میبایست انجام میشد را بدن ترتیب رسماً در صورتجلسه ای که امضا میکرد ابلاغ میکردم و بدن
 ترتیب مجبور میشد تا وارد مورد نظر شرکت ما را به نحو احسن انجام دهد چون هیچ راه فراری X رای انجام ندادن و یا طول
 دادن کار X پیش از X برنامه زمانبندی بطور عملی در صورتجلسه تمامی راهای مورد نظر X رای انجام در تر کارها به رویش میبستم
 لذا کارفرمای محترم نهایت رضایت را از سیستم کاری که در آن کارگاه راه انداخته X و دم را داشت و بدن ترتیب یک ارتباط
 کلامی خیلی خوبی توانسته X و دم با ایشان X قرار کنم که هر موردی که در کار گیر داشتم بخاطر رضایتی که از انجام کارهایم
 داشتند X رایم مرتفع میکردند و ان باعث خرسندی X رای مد ران بالادست در شرکت خودم شده X و بس @ ار راضی و

خشنود

از انجام بموقع کارها X بودند لازم به ذکر است تمامی مواردی که پیمانکار کار کرد تمام از جنس جی آر ی و وی

وی سی

(GRP&, UPVC) و دند X

1- بازرسی تجهیزات ثابت (مبدل‌های حرارتی و ایر فن کولر ها) در اورهال پالایشگاه تهران
1- بازرسی مکانیکال و تجهیزات ثابت برای برج‌های جذب واقع در پتروشیمی بوعلی سینا با شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی تکین کو در بندر ماهشهر از تاریخ 99/10/10 تا کنون

کنترل کلیه فعالیت‌های پیمانکار مربوطه جهت اصلاح حجم برج‌های جذب که پس از اعلام دستور العمل اصلاح توسط شرکت عنه فرانسه جهت بالابردن راندمان تولید برج‌های جذب باید این اصلاحیه طی دستور العمل‌های مربوطه اجرا می‌شد که نیاز بود تمامی اسپولها و پنلها و همچنین مواد مولکولارسیوی که کار جذب را انجام می‌دهند طبق آنچه شرکت فرانسوی تایید می‌کرد انجام شود لذا در کلیه مراحل باز و بسته شدن تمامی اجزای برج‌های جذب نظارت کامل طبق اسپیک پروژه و پروسیجر انجام می‌گردید و نهایتا هر طبقه از برج که مجددا بسته میشد با نظارت فرانسوی ها مواد اولیه کاتالیست طبق روش خاصی که در دستورالعمل شرکت مربوطه بود لود میشد و نهایتا تمامی تجهیزات مربوطه به این پروژه باکس آپ شده تا راه اندازی واحد پس از انجام پایبینگ هایی که در انفجار صدمه دیده بودند جایگزین گردند

1- بازرسی ارشد خط انتقال نفت با شرکت بازرسی و کنترل خوردگی تکین کو

2- سرپرست نظارت مقیم در ذوب آهن پاسارگاد (شیراز- کوار) با شرکت مهندسی مشاور نقش اوران توس برای احداث خطوط انتقال گاز ۴ و ۸ اینچ و همچنین احداث ایستگاه تقلیل فشار گاز در داخل پلنت

3- بازرسی تجهیزات ثابت (شرکت پتروشیمی آریا ساسول با همکاری با شرکت

بازرسی فنی تکین کو بازرسی شخص ثالث در پروژه

اورهال و افزایش ظرفیت برای شرکت پلیمر آریا ساسول

۲- بازرسی پیش راه اندازی و پیگ رانی برای

LAND FALL دو خط ۲۲ اینچ از سکویی در دریا به سمت ساحل آمده که برنامه تمیز کردن خط بوسیله ۵ بیگ که با سرعت ۱ متر / ثانیه بطول ۱۰۰ کیلومتر باعث آب کردن خط توسط بیگهای FLOOD, همچنین بیگهای BI DI که باعث تمیز کاری خط با BRUSH میگردد و GUAGING ; که با این بیگها متوجه میشویم که جایی از مسیر دنت یا فر شدگی نداره چون اگر میداشت بیگ مربوطه گیر میکرد و باعث تا شدن قسمتی از آلومینیم بیگ میشد پس عملیات FCG به خوبی و بدون عیب برای خط ۳۲ " , 4" بدون هیچ ایرادی تمی شد و بیگ رانبری هایش انجام شد. بازرسی شخص ثالث شرکت IEI, فاز ۱۴

۳۴ بازرسی تجهیزات ثابت و بازرسی خوردگی و همچنین

تجهیزاتی مانند TOWERS, VESSELES HEATERS, این نوع

جهازات که علاوه بر چک کردن تجهیز از نظر ظاهری که

نیابستی دارای ظاهری بد فرم باشد بهمین دلیل بدون هیچ تعارفی چک شدن تمامی قسمت درونی اینگونه ها که دیگر

صدایی نیست و باعث روان کار شدن تجهیز ممگردد. لذا در

صورتیکه تجهیزری با توجه به میزان خوردگی که از اورهال قبلی تا بحال بیش رفته واقعیتومتعلقات مربوطه هست که در صورتیکه میزان خوردگی به اندازه ای باشد که تحمل کرد

پس میتوان تخمین زد تا اورهال بعدی هم میتوان از این

قطعه استفاده کرد در غیر اینصورت دستور تعویض داده

میشود و مجددا بازرسی و سپس با هیدرونتست و ادامه کار (شرکت فلات بزواک بازرسی تجهیزات ثابت و خوردگی در

اورهال بتروشیمی تبریز
اب کارمون از زفتن این آقا منم
5- سرپرست کنترل کیفیت در شرکت رایان پترو آزمون در
میدان آزادگان جنوبی (اهواز) که بصورت نیروهای
برای شرکت آسفالت طوس را برای دو واحد
گاسپ) واحدهای تفکیک گر نفت و گاز (شمالی و جنوبی بر
OUT SOURCE

عده دارم که کنترل نیروهای مربوط به کنترل کیفیت و
هماهنگ کردن و پیگیری نقشه های پایبندگی دلیل استارت
کار
پایبندگی و انجام کارهای شاپو اسپول سازی پیمانکاران به
همراه پکیجهای زیر زمینی و دو خط انتقال از گاسپهای
شمالی
سیتپ) متصل میگردد که کلیه کارهای مربوط به دفتر کنترل
(CTEP و جنوبی پس از برخورد به دو کانال آب به شرکت
کیفیت را با نقرات مربوطه اداره و کارهای پیمانکاران
رادیوگرافی و عایق و رنگ و فیت آپ و جوشکاری و حفاظت
کاتدی
96 که تا کنون ادامه دارد . /09/ ، مخازن ، پایبندگی، پکیج،... را
شامل میشود . از تاریخ

6- هماهنگ کننده متریاک و نقشه های مهندسی و پیگیری
موارد و شناسایی گلوگاه های اجرایی که باعث هولد شدن
اجرا میگردد و اقدام و پیگیری موارد رفع هولد آنها

7- در کنسرسیوم سازه، جهانپارس (پالایشگاه بید بلند 2
خلیج فارس) بهبهان، اهواز، ایران

8- شرکت مهندسین مشاور آزمون فولاد 2 - بازرس
کنترل کیفیت در پروژه سامانه انتقال آب از قصر شیرین به
دهلران (پروژه گرمسیری) در قطعه 2

9- در شرکت مهندسین مشاور آب کرخه مقیم در کارگاه
جفیر واقع در خوزستان به عنوان (WJCS) سرپرست جوش-
3

تا کنون 1395/03/19 از (NGL 3200) مقیم در کارگاه
(TPA)

10- انشین سرپرست نظارت مقیم و ناظر مکانیکال و
تاسیسات در نصب تجهیزات کارخانه استحصال (طلای
زرشوان از طرف شرکت فنی و مهندسی صنعتکاران موزون

11- بازرس و ناظر ساخت تجهیزات و بازرسی غیر مخرب
برای تجهیزات سیمان تیس چابهار که از چین خریداری شده
بود که در کشور چین بصورت مامور حضور داشتم مدت
حضور در چین 6 ماه (از طرف شرکت فنی و مهندسی
صنعتکاران موزون

12- سرپرست سایت شرکت صنایع در کشور عمان /شهر
نزوی خط لوله زیر زمینی به طول 160 کیلومتر

-2

13- بازرس و تیم اجرایی شرکت ملی صنایع پتروشیمی
مرکزی که بصورت مامور در بندر صادراتی پتروشیمی پارس
کار میکردم (عسلویه راه اندازی بندر و شروع صادرات گاز از
فاز 4 و 5 پالایشگاه عسلویه

--14 بازرس کنترل کیفی پتروشیمی برزویه ، نقشه
های ایزومتریک ، بازرسی جوش ، پایبندگی ، تستهای غیر
مخرب ، تنش زدایی، پیش گرمایش ، رنگ و سند بلاست

--15- انجام کلیه تستها پیش راه اندازی و راه اندازی در
خطوط آل ، پی ، جی در بندر پتروشیمی پارس

- 16- کار با دستگاه های تزریق پلاستیک بادی و همچنین طرح های قالبهای تزریقی و بادی
- 17- گالونیزه گرم ، ابکاری نیکل (سرد) و کرم سخت HARD CHROMIUM
- 18- عملیات حرارتی برای فولادها و آلیاژها ی مورد نیاز در کارگاه ها ، آزمایشات متالوگرافی و تعیین ریز ساختار فولادها بعد ارز عملیات حرارتی یا کوئنچ یا .
- 19- انجام کلیه تستهای پیش راه اندازی و راه اندازی در خطوط آل ، پی ، جی در بندر پتروشیمی پارس
-
-
- 20- از نظر داکيومنتيشن و سند سازی برای کارهای اجرایی ، نصب تجهیزات ، تعمیر نگهداری
-
- 21- کارهای اجرایی -ساخت در کارگاه ماشین سازی اصفهان کنترل ابعادی و بازرسی رنگ و پوششها و همچنین سند بلاست
-
- 22- مدیر خط تولید کارخانه آبمعدنی کوهپار کار با دستگاه های تزریق و قالبهای تزریق و بادی برای تولید بطری

آشنای با واحد ذوب آهن اصفهان قابل ذکر است در دوران دانشجویی بخصوص در زمان کار بر روی پروژه تحقیقاتی پایان دوره بدلیل انجام کارهای مربوط به پروژه ام و نیاز به عکس برداری متالوگرافی از ریز ساختار فولادمیبود رفت و آمد اینجانب به کارخانه ذوب آهن بالطبع خیلی زیاد تر میشد و چون علاقه به فراگیری در وجودم بود با کلیه قسمتها و فعاليتها ی مختلف در کارخانه از زمان ورود سنگ آهن تا زمانی که کارخانه تیر آهن یا میل گرد یا بنا به سفارش هر تولیدی را انبار میکرد آشنایی بصورت جزئیات آن پیدا کردم و همچنین قسمتهایی که در روند تولید تیر آهن دست نداشته و بصورتی مستقل کار میکردند چون جهت ذوب به محصولشان نیاز میبود نیز آشنایی پیدا کردم مانند واحد تولید کک از ذغال سنگ با تشکر: هومان اشرفی