

۱۴۲

A



۱۴۲A

نام:

نام خانوادگی:

محل امضا:

دفترچه شماره (۱)

صبح جمعه  
۱۳۹۴/۱۲/۱۴



«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.  
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران  
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
سازمان سنجش آموزش کشور

## آزمون ورودی دوره دکتری (نیمه‌تمترکز) – سال ۱۳۹۵

### مهندسی نفت (کد ۲۳۱۰)

مدت پاسخگویی: ۱۲۰ دقیقه

تعداد سوال: ۴۰

عنوان دروس اختصاصی، تعداد و شماره سوال‌ها

| ردیف | دروس اختصاصی   | تعداد سوال | از شماره | تا شماره |
|------|--|------------|----------|----------|
| ۱    | زمین‌شناسی، خواص سنگ‌ها و سیالات مخزن،<br>عبانی مهندسی نفت | ۴۰         | ۱        | ۴۰       |

این آزمون نمره منفی دارد.  
استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیکی و ...) پس از برگزاری آزمون، برای تعامل اشخاص حلبی و خلوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز نیاشد و یا متخلفین برای غافرات رفتار می‌شود.

ترمیم شناسی:

- سازندهای مخزنی کدام دوران حاوی بیشترین ذخایر گازی در کشور هستند؟

  - (۱) الیگو - میوسن
  - (۲) پرمو - تریاس
  - (۳) زوراسیک - کرتاسه
  - (۴) سنوزوئیک

در لایه گاما بیشترین میزان پرتوی گامای ثبت شده مربوط به کدام لیتولوژی زیر است؟

  - (۱) دولومیت
  - (۲) شیل
  - (۳) کربنات
  - (۴) ماسه سنگ شیل

با فرض داده های زیر، نام سنگ در طبقه بندی پتی جان (۱۹۸۷) کدام است؟

ماتریکس =٪۱۲

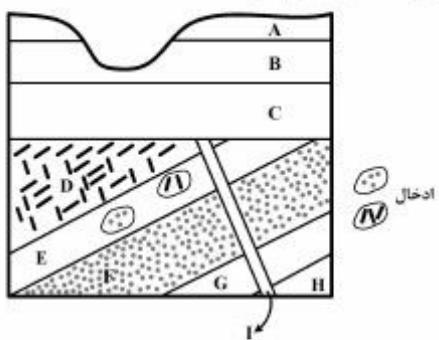
فلدسپار =٪۶۰

قطعات لیتیک =٪۲۰

کوارتز =٪۸

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| Feldspatic graywacke (۲) | Arkosic arenite (۱) |
| Subarkose (۴)            | Lithic arenite (۳)  |

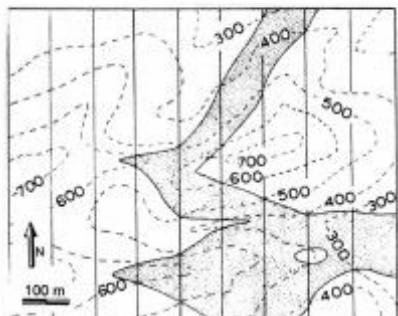
با توجه به نیمه رخ زمین شناسی زیر لایه E از چه نوعی است و زمان نسبی تشکیل آن چگونه است؟



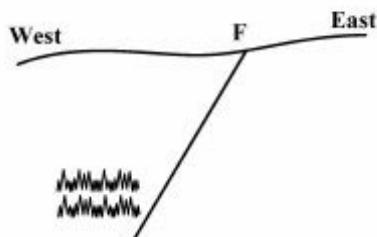
- ۵- کدام یک از کانی‌های تبخیری زیر در آخرین مراحل تبخیر آب دریا تشکیل می‌گردد؟

(۱) انیدریت      (۲) ریپس      (۳) سیلویت      (۴) هالیت

-۶- شکل زیر نقشه زمین‌شناسی یک واحد مخزنی را نشان می‌دهد. با توجه به اطلاعات موجود، جهت شیب لایه مخزنی و ضخامت قائم آن به ترتیب به کدام جهت و جند متراست؟



- ۷ شکل زیر شکل‌گیری ساخت استیلوولیت را در میدان تنش حاصل از گسلش نشان می‌دهد، با توجه به موقعیت استیلوولیت‌ها، موقعیت بزرگ‌ترین محور اصلی استرین و نوع گسل کدام است؟



- (۱) قائم - نرمال
- (۲) افقی - معکوس
- (۳) افقی - نرمال
- (۴) قائم - معکوس

- ۸ کدام یک از سازندهای زیر در غرب ایران در رخمنون سطحی ویژگی شیل نفتی (Oil shale) را دارند؟
- (۱) سرچاهان
  - (۲) سیاهو
  - (۳) کزدمی
  - (۴) گرو - سرگلو

#### خواص سنگ‌ها و سیالات مخزن:

- ۹ با استفاده از معادله حالت فشار صریح، ضریب فوگاسیته طبق رابطه  $\ln \varphi = Z - 1 - \frac{1}{RT} \int_{V=0}^V p dV$  محاسبه می‌شود. ضریب فوگاسیته با استفاده از معادله حالت RK کدام است؟

$$P = \frac{RT}{V-b} - \frac{a}{V(V+b)} :RK$$

معادله حالت RK

$$B = bp / RT$$

$$\ln \varphi = (Z-1) - \ln(Z-B) + \ln p / RT + \frac{a}{bRT} \ln\left(\frac{Z+B}{Z}\right) \quad (1)$$

$$\ln \varphi = (Z-1) - \ln(Z-B) - \ln p / RT - \frac{a}{bRT} \ln\left(\frac{Z+B}{Z}\right) \quad (2)$$

$$\ln \varphi = (Z-1) - \ln(Z-B) + \frac{a}{bRT} \ln\left(\frac{Z+B}{Z}\right) \quad (3)$$

$$\ln \varphi = (Z-1) - \ln(Z-B) - \frac{a}{bRT} \ln\left(\frac{Z+B}{Z}\right) \quad (4)$$

- ۱۰ در یک سیستم نفت فرار تست انبساط حجم (Swelling Test) انجام می‌شود، با پیشروی مراحل انجام تست در دمای ثابت، کدام یک از عبارات زیر صحیح است؟

- (۱) فشار حباب افزایش یافته و منحنی P-T فقط به سمت چپ جایه‌جا می‌شود.
- (۲) حجم در نقطه حباب افزایش یافته و منحنی P-T فقط به سمت بالا جایه‌جا می‌شود.
- (۳) فشار حباب افزایش یافته و در منحنی P-T. P. فشار نقطه بحرانی نیز بیشتر می‌شود.
- (۴) حجم در نقطه حباب افزایش یافته و منحنی P-T. P. فشار نقطه بحرانی از ماکزیمم فشار روی منحنی دورتر می‌شود.

- ۱۱ با توجه به اطلاعات داده شده چنانچه اشباع آب ۳۵٪ در ارتفاع ۵۸ فوتی از مخزن قرار گرفته باشد، فشار مؤینگی در آزمایشگاه در این اشباع چه مقدار است؟

$$\sigma_{wo} = 24 \frac{\text{dynes}}{\text{cm}}$$

$$\sigma_{wg} = 72 \frac{\text{dynes}}{\text{cm}}$$

$$\rho_w = 68 \frac{\text{lb}}{\text{ft}^3}$$

$$\rho_o = 53 \frac{\text{lb}}{\text{ft}^3}$$

۲۴ (۴)

۱۸ (۳)

۱۲ (۲)

۳ (۱)

- ۱۲ در صورتی که محیط متخلخل را به صورت «مجموعه لوله‌های مؤینه هماندازه و صاف» در نظر بگیریم؛ میزان تراوایی K و تخلخل (φ) آن در حالت چیدمان مکعبی به ترتیب برابر کدامیک از موارد زیر است؟ (لوله‌ها توخالی می‌باشند)

$$(1 - \frac{\pi}{6}) \cdot (1 - \frac{\pi}{6}) \frac{\pi^2}{8} \quad (۲)$$

$$(1 - \frac{\pi}{6}) \cdot (1 - \frac{\pi}{6}) \frac{\pi^2}{4} \quad (۱)$$

$$\frac{\pi}{4}, \frac{\pi^2}{32} \quad (۴)$$

$$\frac{\pi}{4}, \frac{\pi^2}{16} \quad (۳)$$

- ۱۳ محیط متخلخلی دارای تخلخل ۱۵ درصد و قطر متوسط ذرات تشکیل‌دهنده آن ۰/۲۵ میلی‌متر است. چنانچه مقدار تخلخل در اثر فشردنی نصف گردد، نسبت  $\frac{K_2}{K_1}$  کدامیک از گزینه‌های زیر است؟ K<sub>۱</sub> تراوایی اولیه و K<sub>۲</sub> تراوایی ثانویه محیط متخلخل می‌باشد.

$$0/125 \left( \frac{1 - \phi_2}{1 - \phi_1} \right)^2 \quad (۲)$$

$$0/125 \left( \frac{1 - \phi_1}{1 - \phi_2} \right)^2 \quad (۱)$$

$$0/25 \left( \frac{1 - \phi_2}{1 - \phi_1} \right)^3 \quad (۴)$$

$$0/25 \left( \frac{1 - \phi_1}{1 - \phi_2} \right)^3 \quad (۳)$$

- ۱۴ به منظور تعیین ترشوندگی نمونه مخزن آزمایش Amott انجام شده با داشتن مقادیر زیر، حالت ترشوندگی سنگ به چه صورت است؟

| نوع آزمایش       | حجم تولیدی در آشام غیر خودبه‌خودی (ml) |
|------------------|--|
| جابه‌جایی با نفت | ۰                                      |
| جابه‌جایی با آب  | ۰/۴۵                                   |

(۱) آبدوست      (۲) نفت دوست      (۳) کاملاً آبدوست      (۴) کاملاً نفت دوست

- ۱۵ در هنگام حفاری در یک مخزن نفتی که در فشاری بالاتر از فشار حباب قرار دارد و اشباع آب در آن همان اشباع آب همزاد است، با گل پایه آبی مغزه‌گیری انجام می‌شود. میزان اشباع نفت در خلال حفاری، میزان اشباع آب در هنگام انتقال مغزه به سطح و میزان اشباع گاز اندازه‌گیری شده در آزمایشگاه نسبت به شرایط مخزن به ترتیب چگونه تغییر می‌کند؟

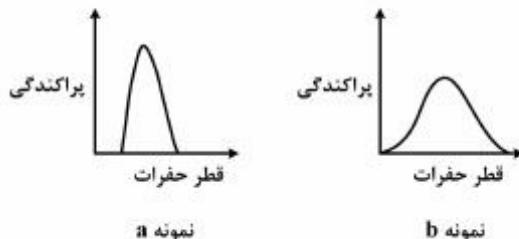
(۱) افزایش - افزایش - کاهش

(۲) کاهش - افزایش - کاهش

(۳) کاهش - افزایش - برابر

(۴) کاهش - افزایش - افزایش

- ۱۶ دو نمونه سنگ مخزن نفتی با نام‌های a و b با توزیع حفرات زیر مفروض هستند. اگر قطر متوسط حفرات در این دو نمونه یکسان باشد. کدامیک از موارد زیر درست است؟



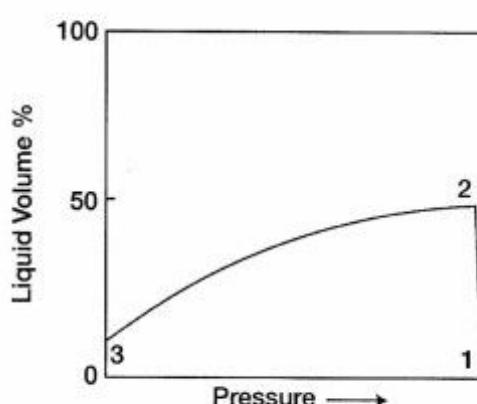
$$S_{wi}|_a > S_{wi}|_b \quad (1)$$

$$S_{or}|_a > S_{or}|_b \quad (2)$$

$$P_{threshold}|_a > P_{threshold}|_b \quad (3)$$

$$\text{height of transition zone}|_a > \text{height of transition zone}|_b \quad (4)$$

- ۱۷ در صد حجم مایع تشکیل شده نسبت به فشار که در شکل داده شده مربوط به چه نوع سیالی است؟



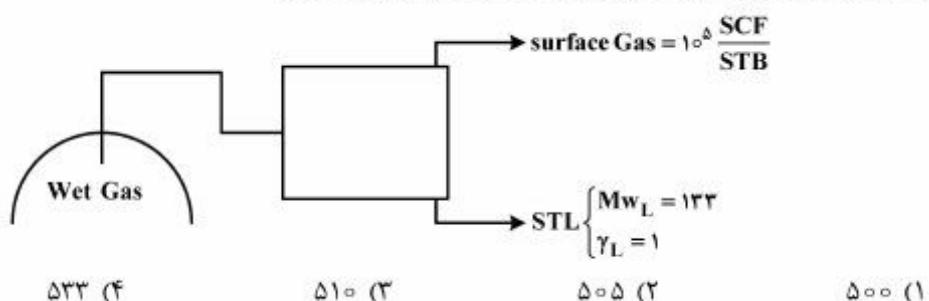
(۱) نفت فرار

(۲) گاز میانی نزدیک بحرانی

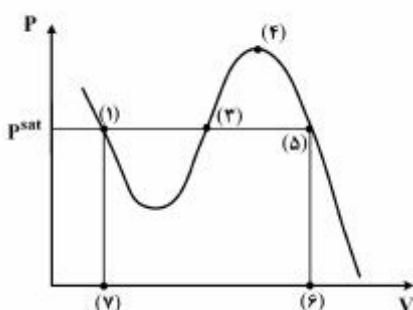
(۳) گاز میانی در دمای دور از دمای بحرانی

(۴) گاز میانی در دمای دور از دمای فشار Cricondenbar

- ۱۸ در شکل زیر، نحوه جداسازی سیال تولیدی از یک مخزن گاز تر داده شده است. برای تولید ۵ بشکه از مایع منبع ذخیره، چه مقدار از گاز مخزن برحسب MSCF باید تولید گردد؟



- ۱۹ نمودار فشار - حجم (P-V) ماده‌ای در دمای کمتر از دمای بحرانی، طبق شکل زیر داده شده است. در صورتی که حالتهای (۱) و (۵) در تعادل فازی باشند، کدام گزینه صحیح است؟



$$\int_{(1)}^{(5)} P dV = - \int_{(1)}^{(5)} S dT \quad (1)$$

$$\int_{(1)}^{(5)} P dV = \int_{(1)}^{(5)} S dT \quad (2)$$

$$\int_{(1)}^{(5)} P dV = \frac{P^{\text{sat}}}{\tau} (V_5 - V_1) \quad (3)$$

$$\int_{(1)}^{(5)} P dV = P^{\text{sat}} (V_5 - V_1) \quad (4)$$

- ۲۰ برای یک مخلوط هیدروکربنی در یک فشار و دمای مشخص، معادله حالت SRK را حل نموده و مقادیر  $V_M$  به صورت زیر به دست آمده است.

$$V_{M_1} = V_{M_T} = V_{M_r} = \frac{ft^3}{lbmol}$$

کدام یک از گزینه‌های زیر در مورد این مخلوط صادق است؟

- (۱) در نقطه بحرانی می‌باشد.  
 (۲) در حالت گازی می‌باشد.  
 (۳) در حالت مایع می‌باشد.  
 (۴) در حالت دوفازی می‌باشد.

#### مبانی مهندسی نفت:

- ۲۱ رابطه شاخص قابلیت تولید (PI) برای یک مخزن نفت زیر اشباع در تمامی فشارهای جریانی ته چاهی، کدام است؟

$$J = \frac{q_o}{(\bar{p}_r - p_b)} \quad (1)$$

$$J = \frac{q_o}{(\bar{p}_r - p_b) + \frac{p_b}{\lambda}} \quad (2)$$

$$J = \frac{q_o}{\frac{p_b}{\lambda} [1 - \frac{1}{2} (\frac{p_{wf}}{p_b})^{1/\lambda} (\frac{p_{wf}}{p_b})^\lambda]} \quad (3)$$

$$J = \frac{q_o}{(\bar{p}_r - p_b) + \frac{p_b}{\lambda} [1 - \frac{1}{2} (\frac{p_{wf}}{p_b})^{1/\lambda} (\frac{p_{wf}}{p_b})^\lambda]} \quad (4)$$

- ۲۲ با استفاده از اطلاعات داده شده مقدار شاخص قابلیت تولید (PI) در آینده چند برابر مقدار کنونی آن است؟

|                 | حال  | آینده |                   |
|-----------------|------|-------|-------------------|
| $p_r$ (psia)    | ۴۰۰۰ | ۳۰۰۰  | $\frac{1}{4}$ (۱) |
| $\mu_o$ (Cp)    | ۲/۵  | ۲/۰   | $\frac{1}{3}$ (۲) |
| $B_o$ (bbl/STB) | ۱/۲  | ۱/۰۵  | $\frac{1}{2}$ (۳) |
| $k_{r_o}$       | ۱    | ۰/۷   | ۱ (۴)             |

- ۲۳ در یک چاه نفتی به عمق ۱۰۰۰۰ فوت شیر فراز آوری با گاز در انتهای رشته تکمیل که تقریباً در انتهای چاه می‌باشد نصب می‌شود تا چاه تحت عملیات فراز آوری مصنوعی با گاز به صورت پیوسته با فشار تزریق ۱۰۰۰ psia در سطح قرار گیرد. در صورتی که فشار مخزن  $225^o$  psia باشد و رابطه بهره‌دهی مخزن به صورت زیر باشد. دبی چاه در حالت فراز آوری با گاز چند بشکه در روز است (اختلاف فشار در شیر تزریق  $10^o$  psia می‌باشد)؟

$$q_o = \frac{1}{5} (\bar{P}_R - p_{wf})$$

$$550 \quad (1)$$

$$1150 \quad (2)$$

$$2150 \quad (3)$$

$$5150 \quad (4)$$

- ۲۴ در یک مخزن نفتی نسبت تراوائی عمودی به تراوائی افقی برابر با  $\frac{k_v}{k_h} = 0.001$  بوده و ضخامت سنگ

مخزن  $50 \text{ ft}$  می‌باشد. کدام یک از عبارات زیر درست است؟

(۱) حفر چاه افقی تصمیم نادرستی می‌باشد.

(۲) حفر چاه عمودی بهترین تصمیم می‌باشد.

(۳) حفر چاه افقی باعث افزایش بهره‌دهی در طولانی مدت می‌شود.

(۴) حفر چاه افقی باعث کاهش قابل توجه اثر پوسته (skin factor) می‌شود.

- ۲۵ در هنگام بالا کشیدن رشتة حفاری به وزن  $120000 \text{ lb}$  یوند نیرو توسط سیستم بالابر یک دکل، سرعت در مدت ۸

ثانیه از صفر به  $96.6 \text{ ft/s}$  فوت بر دقیقه می‌رسد. میزان نیروی نمایش داده شده در نشانگر بار قلاب (Hook load Indicator) بر حسب پوند نیرو چقدر است؟

(۱)  $95850$

(۲)  $120000$

(۳)  $120750$

(۴)  $144150$

- ۲۶ در صد بنتونایت سیال حفاری A بیشتر از سیال حفاری B می‌باشد. با فرض ثابت بودن دیگر اجزاء در هر دو سیال حفاری، کدام جمله نادرست است؟

(۱) گرانروی سیال A بیشتر از سیال B می‌باشد.

(۲) جرم حجمی سیال A کمتر از جرم حجمی سیال B می‌باشد.

(۳) صافاب سیال A کمتر از صافاب سیال B می‌باشد.

(۴) مقدار قرائت شده (dial reading) در دور  $300 \text{ RPM}$  برای سیال A بیشتر از سیال B می‌باشد.

- ۲۷ کدام گزینه در مورد پمپ‌های گل نادرست است؟

(۱) امروزه پمپ‌های Triplex به دلیل وزن بالاتر و هزینه کاربرد بیشتر، کمتر از پمپ Duplex مورداستفاده قرار می‌گیرند.

(۲) اکثر پمپ‌های Duplex - برخلاف پمپ‌های Triplex - قابلیت پمپ کردن گل در هر دو جهت حرکت پیستون را دارا هستند.

(۳) پمپ‌های مورداستفاده برای گل حفاری عموماً از نوع جابجایی مثبت (Positive Displacement) هستند.

(۴) پمپ‌های گل برای بازه وسیعی از مقادیر فشار و دبی جریان قابل کاربرد هستند.

- ۲۸ با توجه به شکل زیر، مقدار نیروی لازم برای آزاد کردن لوله حفاری در گیر اختلاف فشاری (Differential sticking) چند

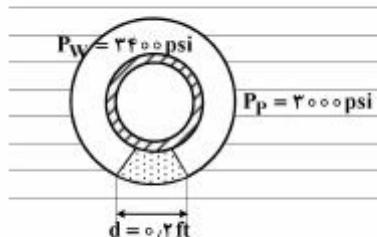
فوت (ft) است؟ لوله به طور کامل به سطح یک لایه تراوا به طول قائم  $5 \text{ ft}$  چسبیده است.

(۱)  $125000$

(۲)  $154000$

(۳)  $172800$

(۴)  $200000$



-۲۹ در حین حفاری یک چاه اکتشافی در عمق ۱۰۰۰ ft با وزن گل ۱۰ ppg جریان شدیدی از سمت سازند به داخل چاه مشاهده گردید و بلا فاصله شیرهای فوران‌گیر عمل کرده و چاه کاملاً بسته شده است. بعد از زمان کوتاهی که فشارها به تعادل رسید فشار داخل فضای حلقوی در سطح  $CSIP = 1000 \text{ psi}$  و فشار داخل لوله حفاری در سطح  $DPSIP = 500 \text{ psi}$  ثبت می‌شود. برای اینکه بتوان این سازند را با فشار  $300 \text{ psi}$  به صورت فراتعادلی (over balanced) حفاری کرد، چه وزن گلی بر حسب ppg موردنیاز است؟

۱۳/۰۰ (۱)

۱۲/۵۰ (۲)

۱۱/۵۰ (۳)

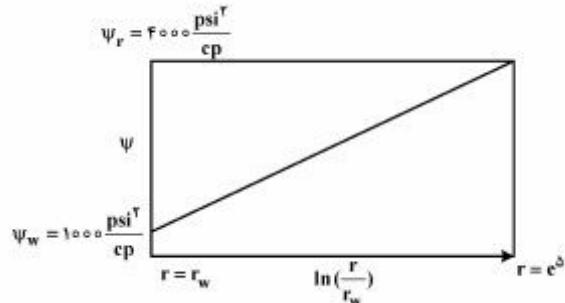
۱۰/۵۰ (۴)

-۳۰ شدت پای سگی (Dogleg severity, DLS) برای دو داده حفاری جهت‌دار چند درجه بر فوت است؟

$$1 \neq \begin{cases} MD = 1000 \text{ ft} \\ Inc = 4^\circ \\ Azimuth = 42^\circ \end{cases} \quad 2 \neq \begin{cases} MD = 1050 \text{ ft} \\ Inc = 6^\circ \\ Azimuth = 42^\circ \end{cases}$$

 $\frac{2}{100}$  (۱) $\frac{4}{100}$  (۲) $\frac{5}{100}$  (۳) $\frac{6}{100}$  (۴)

-۳۱ نمودار پتانسیل جریان شعاعی در یک مخزن گازی بر حسب مکان، به صورت زیر است. با توجه به فرضیات ارائه شده مقدار تراوایی بر حسب md چقدر است؟



$$r_w = 1 \text{ ft} \quad T = 140^\circ \text{F}$$

(۱)

$$h = 10 \text{ ft} \quad r = e^h$$

(۲)

$$Q_g = 100 \frac{\text{scf}}{\text{day}}$$

(۳)

1000 (۴)

-۳۲ در یک سیستم خطی، رابطه سرعت به صورت  $v = -6/328 \frac{k}{\mu} \frac{dp}{dx}$  است. واحد سرعت در این رابطه کدام است؟

 $\frac{\text{bbl}}{\text{sec.ft}^2}$  (۱) $\frac{\text{ft}}{\text{s}}$  (۲) $\frac{\text{bbl}}{\text{day.ft}^2}$  (۳) $\frac{\text{ft}}{\text{day}}$  (۴)

۳۳ - چاهی در مرکز یک محیط متخلخل شعاعی شروع به تولید می‌نماید. پس از گذشت ۱۲ ساعت، اثر تولید به شعاع فوتی می‌رسد. پس از گذشت ۲ روز، اثر تولید به کدام شعاع بر حسب فوت (ft) می‌رسد؟

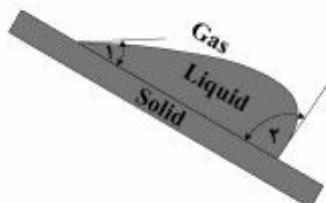
- (۱) ۱۰۰
- (۲) ۲۰۰
- (۳) ۲۵۰
- (۴) ۴۰۰

۳۴ - چنانچه  $E_i(-x) = \frac{r^2}{4\pi t}$  کمتر از ۲٪ باشد، مقدار  $E_i(-x) = \ln x + 0.5772$  می‌شود. اگر  $x = 100$  فرض گردد،

$E_i(-x)$  برابر کدام یک از مقادیر است؟

- (۱) -۲
- (۲) -۳/۳
- (۳) -۴/۵
- (۴) -۶/۳۲۸

۳۵ - با توجه به شکل زیر کدام عبارت نادرست است؟

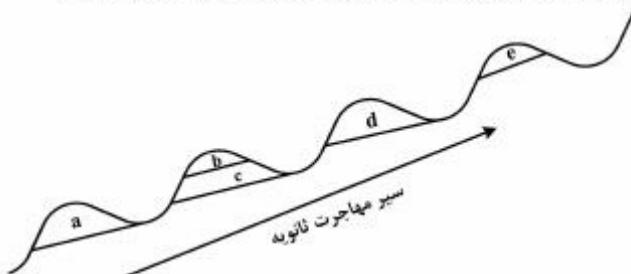


(۱) زوایای تماس سطح مشترک سیالات بر روی سطح جامد در فرآیندهای آشام و تخلیه متفاوت هستند.  
(۲) در فرآیند آشام، زوایه تماس مایع با سطح جامد بزرگ‌تر از مقدار آن در فرآیند تخلیه است.

(۳) در مقادیر یکسان اشباع فازتر فشار موبینگی در فرآیند آشام کمتر از مقدار آن در فرآیند تخلیه است.

(۴) در مقادیر یکسان فشار موبینگی، میزان اشباع فازتر در فرآیند تخلیه کمتر از مقدار آن در فرآیند آشام است.

۳۶ - در صورت وقوع مهاجرت ثانویه کدام یک از گزینه‌های زیر معرف توالي سیالات نشان داده شده در شکل زیر است؟



- |        |         |         |         |         |
|--------|---------|---------|---------|---------|
| (a) آب | (b) گاز | (c) نفت | (d) نفت | (e) آب  |
| (۱)    | (۲)     | (۳)     | (۴)     |         |
| (a) آب | (b) گاز | (c) نفت | (d) آب  | (e) گاز |
| (۲)    | (۱)     | (۴)     | (۳)     |         |
| (a) آب | (b) گاز | (c) نفت | (d) نفت | (e) گاز |
| (۳)    | (۴)     | (۱)     | (۲)     |         |
| (a) آب | (b) گاز | (c) آب  | (d) آب  | (e) گاز |
| (۴)    | (۱)     | (۲)     | (۳)     |         |

- ۳۷ در صورتی که فشار بالادست ثابت بماند و هر دو پارامتر نسبت گاز به مایع و قطر کاهنده (چوک) چهار برابر شوند، دبی مایع عبوری از چوک بر اساس رابطه Ros چند برابر است؟

- (۱) ۲  
(۲) ۴  
(۳) ۸  
(۴) ۱۶

- ۳۸ معادله حرکت سیال در جریان شعاعی برای حالت نیمه پایدار طبق کدام رابطه زیر توصیف می‌شود؟

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial p}{\partial r} \right) = \frac{-q\mu}{\pi r_e^2 kh} \quad (1)$$

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial p}{\partial r} \right) = \frac{-q\mu}{c\pi r_e^2 h\phi} \quad (2)$$

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial p}{\partial r} \right) = \frac{-q\mu c}{\pi r_e^2 kh} \quad (3)$$

$$\frac{1}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left( r \frac{\partial p}{\partial r} \right) = \frac{-q}{c\pi r_e^2 h\phi} \quad (4)$$

- ۳۹ مقدار دبی مطلقاً باز (Absolute Open Flow-AOF) یک چاه در مخزنی با فشار متوسط ۳۶۰۰ psia و نقطه حباب سیال ۲۱۰۰ psia ۱۷۵۰ برابر با  $\frac{STB}{d}$  داده شده است. مقدار دبی مطلقاً باز چاهی که در مخزنی با خصوصیات مشابه مخزن مذکور، ولی حاوی سیال نفت بدون گاز چند  $\frac{STB}{d}$  است؟ توجه شود که: گرانروی سیال هر دو مخزن یکسان است، عملکرد مخازن در حالت دوفازی از رابطه Vogel پیروی می‌کند.

- (۱) ۳۱۵۰  
(۲) ۲۳۷۶  
(۳) ۱۹۱۰  
(۴) ۱۷۵۰

- ۴۰ مقدار دبی یک چاه در مخزنی با فشار متوسط ۳۶۲۰ psia و فشار نقطه حباب ۱۸۲۵ psia در فشار جریانی ته چاهی  $1980 \text{ psia} / d^8$  برابر است. مقدار دبی مطلقاً باز AOF با استفاده از رابطه Fetkovich به کدام یک از گزینه‌های زیر بر حسب  $\frac{STB}{d}$  نزدیک‌تر است؟ مقدار  $n$  برابر با ۱ می‌باشد.

- (۱) ۱۱۲  
(۲) ۱۱۸  
(۳) ۱۲۸  
(۴) ۱۷۹



