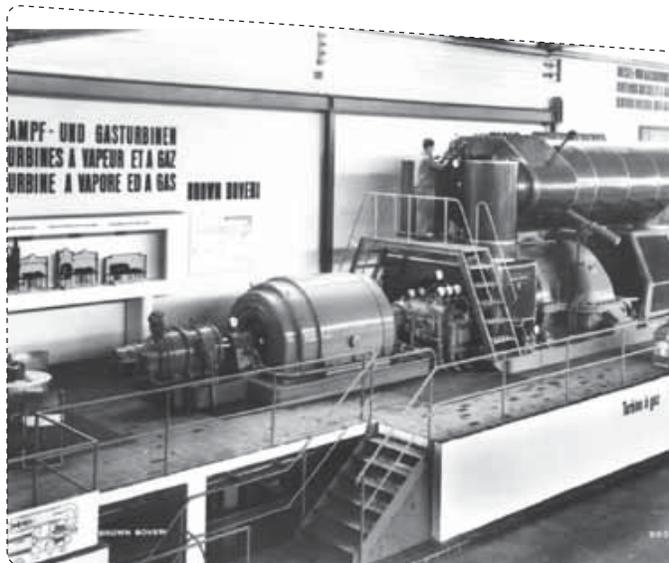


توربین گازی Gas Turbine

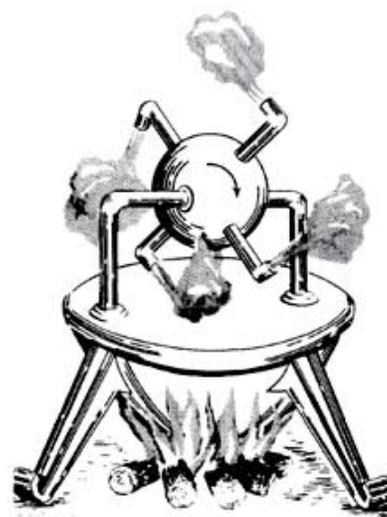
تهیه و تنظیم: مهندس مهدی دریجانی

در قرن اول میلادی ریاضیدان مصری، هرون الکساندریا (Heron of Alexandria)، اولین توربین بخار را اختراع نمود، این توربین ساختمان ساده‌ای، مشابه شکل ۱ داشت. او این توربین را Aeolipile نامید. این ریاضیدان مخترع اولین سازنده توربین بادی نیز محسوب می‌گردد، در همین دوران چینی‌ها نیز از توربین بادی (Wind Turbine) استفاده می‌کردند. علاوه بر آن در سال ۱۲۳۲ میلادی، چینی‌ها راکت را اختراع کردند که در آن مشابه توربین گازی از نیروی عکس‌العمل برای ایجاد نیروی رانش استفاده می‌شد. لئوناردو داوینچی (Leonardo Da Vinci) در سال ۱۵۰۰ میلادی طرحی از یک توربین که در آن، چرخش توسط برخورد گازهای داغ به پره‌های متصل به یک صفحه، ایجاد می‌شد، را رسم کرد. در سال ۱۶۸۷ میلادی سر ایزاک نیوتن (Sir Isaac Newton) تئوری پیشرانش را با ارائه قوانین معروف خود بیان کرد، این قوانین و پیشرفت در حوزه فیزیک نظری کمک زیادی به پیشرفت طراحی و ساخت توربین‌های بخار و گازی نمود. در این دوره طولانی، تا سال ۱۷۹۱ میلادی ساخت توربین بخار (Steam Turbine) پیشرفت قابل توجهی داشت، اما پیشرفت زیادی در طراحی و ساخت توربین گازی روی نداد، تا اینکه جان باربر (John Barber) طرحی را پیشنهاد داد که آن طرح بسیار شبیه توربین‌های گازی امروزی می‌باشد و از کمپرسور، محفظه احتراق و بخش توربین تشکیل شده است. در این میان (Benoît Fourneyron) در سال ۱۸۲۷ میلادی اولین توربین آبی عملی جهان را با توان ۴/۵ کیلو وات ساخت. در سال ۱۹۰۳ میلادی مخترع نیروی (Ægidius Elling)، اولین توربین و کمپرسور هم‌محور با توان ۱۱ اسب بخار را اختراع نمود. این اختراع مهم، پایه اختراعات سر فرانک ویل (Sir Frank Whittle) در زمینه توربین می‌باشد، او که به عنوان پدر موتور جت شناخته می‌شود، اولین کسی است، که توربین گازی (موتور جت) را بر روی هواپیمای (British Gloster) نصب کرد و پایه گذار استفاده از این نوع موتور در هواپیما می‌باشد. در ادامه ساخت این نوع موتور، جنرال الکتریک [GE (General Electric)] در سال ۱۹۱۸ میلادی بخش توربین گازی و موتور جت را تأسیس نمود، این شرکت به همراه (Rolls-Royce) و (Pratt & Whitney) از شرکت‌های پیشرو و بزرگ سازنده موتورهای هواپیما (جت) در سطح جهان می‌باشد. تا قبل از سال ۱۹۳۹ میلادی بازده توربین گازی در حد ۳ درصد بود. براون باوری (Brown, Bavery & Cie) در این سال مدل جدیدی از توربین گازی را ابداع کرد که با بازده مناسب و توان حدود ۴MW باعث تحول اساسی در ساخت توربین گازی شد و این تجهیز پرکاربرد را وارد عصر جدیدی کرد. این توربین در یک نیروگاه برق در کشور سوئیس نصب گردید. این نیروگاه اولین نیروگاه توربین گازی جهان به شمار می‌آید. در سال ۱۹۴۹ میلادی توربین گازی با قدرت ۱/۳۴MW توسط Westinghouse و توربین گازی با قدرت ۳/۵MW توسط General Electric در آمریکا برای تولید برق ساخته و به بهره‌برداری رسید. در ایران نیز توسط آلستوم در منطقه طرشت تهران در سال ۱۹۶۴ میلادی اولین نیروگاه گازی تأسیس شد. از دهه ۱۹۶۰ میلادی به بعد استفاده از توربین‌های گازی در صنعت نفت و گاز به سرعت گسترش

یافت و با



شکل ۲

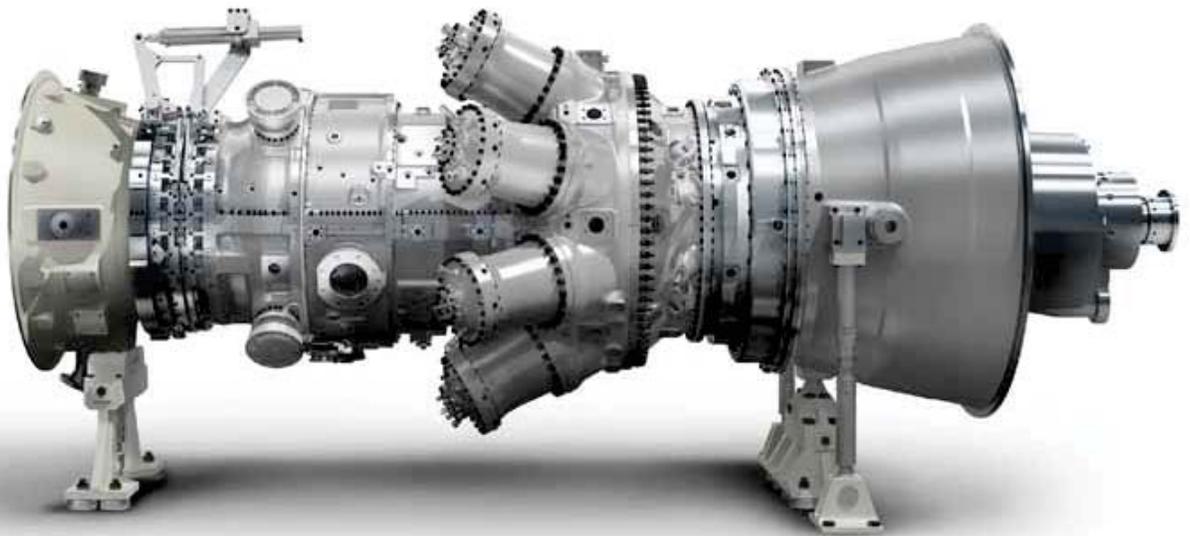


شکل ۱

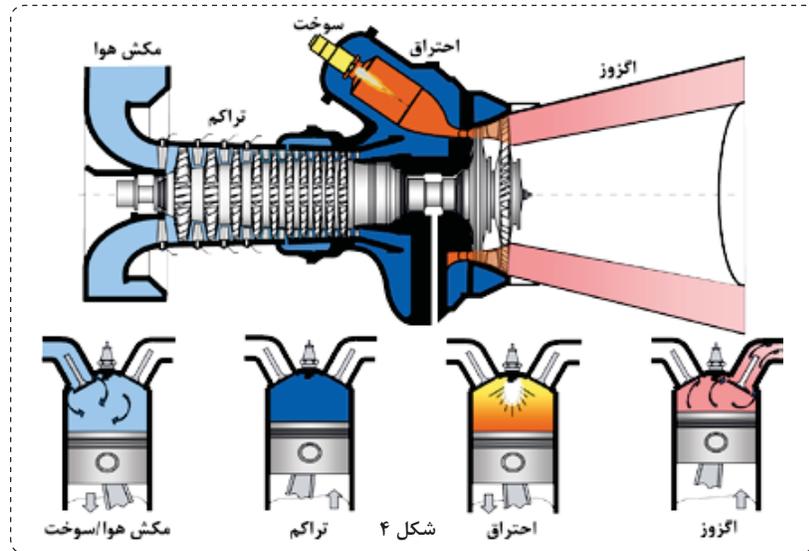
توربین Turbine

توربین، ماشین دواری است که انرژی موجود در جریان یک سیال را به کار مفید تبدیل می‌کند. Claude Burdin در سال ۱۸۲۸ میلادی واژه (Turbine) را از واژه لاتین *turbo* به معنای «چرخنده» استخراج و به کار برد. توربین‌ها قدرت چرخشی یا قدرت رانشی (Thrust) یا ترکیبی از این دو را تولید می‌کنند. در حالت اول توربین از محفظه احتراق و تعدادی پره و یک محور تشکیل می‌شود و در حالت دوم توربین از محفظه احتراق و یک مجرای خروج گازهای داغ تشکیل می‌شود. پره‌ها با اعمال نیرو توسط سیال‌های مختلفی می‌توانند حرکت کرده و محور را بگردانند. این سیال می‌تواند جریان آب، بخار آب، جریان داغ ناشی از سوختن هیدروکربورها، جریان گاز طبیعی و جریان باد باشد. از هر یک از این سیالات به ترتیب در توربین آبی (Hydro turbine) توربین بخار (Steam turbine)، توربین گازی (Gas turbine) و توربین بادی (Wind turbine) استفاده می‌شود. از توربین‌های آبی، بخار و بادی عموماً برای تولید برق استفاده می‌شود. از توربین‌های گازی علاوه بر تولید برق، در هواپیماها، بالگردها، کشتی‌ها و صنایع برای تولید نیروی محرکه به صورت گسترده استفاده می‌شود. توربین‌های گازی اشاره شده از جریان گاز داغ حاصل از احتراق یک هیدروکربور مایع یا گاز استفاده می‌کنند و با نام توربین احتراقی (Gas Combustion Turbine) نیز شناخته می‌شوند. نوع دیگری از توربین‌های گازی را با نام توربین انبساطی (Gas Expansion Turbine) می‌شناسند و از جریان گاز طبیعی برای چرخش استفاده می‌کنند. این نوع توربین، مناسب ایستگاه‌های کاهش فشار گاز می‌باشد. برخی از شرکت‌ها این نوع توربین را به همراه ژنراتور متصل شده به آن ارائه می‌کنند که ضمن کاهش فشار گاز طبیعی قادر به تولید انرژی الکتریکی نیز خواهد بود. توربین‌های مورد استفاده در صنعت یا تولید برق غالباً از گاز طبیعی به عنوان سوخت استفاده می‌کنند ضمن آنکه این توربین‌ها می‌توانند از پروپان، سوخت‌های مایع نظیر نفت سفید یا گازوئیل و سوخت‌های تجدیدپذیر نظیر Biodiesel, E85 و Eioegas نیز استفاده نمایند. توربین‌های مورد استفاده در صنعت هوانوردی غالباً از سوخت مایع استفاده می‌کنند. در سال‌های اخیر تلاش فراوانی برای

پیشرفت در ساخت آلیاژهای فلزی و توسعه سرامیک‌ها و همچنین پیشرفت سیستم کنترل تجهیزات ابزار دقیق و همچنین تکامل روش‌های پیشرفته احتراق، به تدریج ابعاد توربین‌های گازی کاهش یافته، راندمان آنها افزایش یافته و عمر تجهیزات اصلی نظیر پره‌ها افزایش یافته است. ساخت توربین‌های گازی با قدرت ۳۷۵MW توسط زیمنس اوج پیشرفت در این فناوری را نشان می‌دهد، این درحالی است که توربین‌های با عمر بیش از ۴۰ سال هنوز به خوبی در صنعت نفت ایران در حال کار می‌باشند. در سال‌های اخیر تمرکز تلاش بخش توسعه و تحقیق شرکت‌های عمده تولیدکننده توربین‌های گازی علاوه بر بهبود راندمان و افزایش عمر تجهیزات، معطوف کاهش تولید گازهای آلاینده، استفاده از سوخت‌های جایگزین و افزایش نسبت قدرت به وزن این تجهیزات بوده است. در سال‌های اخیر، توسعه فناوری‌هایی نظیر Dry Low Emissions (DLE) Combustion یا فناوری مشابه Lean Burn Combustion باعث شده میزان گازهای آلاینده به میزان زیادی از گازهای آگروز توربین‌ها حذف گردد. نکته مهم در اهمیت استفاده از این فناوری‌ها این است که گاز فلر ممکن است حاوی مقدار زیادی H_2S و CO یا نیتروژن باشد. آزادسازی حجم زیادی از این ترکیبات برای محیط زیست بسیار خطرناک می‌باشند، این در حالی که سوخت توربین‌های اغلب CNG، گازوئیل یا کروسین می‌باشد، که در صورت سوختن کامل، آلاینده‌گی زیادی نخواهند داشت. یکی از توانایی‌های محفظه احتراق در نسل جدید توربین‌های، احتراق به روش DLE می‌باشد. در این روش احتراق، با انتخاب دمای مناسب و تنظیم دمای محفظه احتراق در این درجه حرارت، کمترین میزان CO و NOX تولید می‌شود. به عنوان مثال توربین بسیار بزرگ SGT-8000 به میزان ۲۵ppm اکسیدنیتروژن و ۱۰ppm مونواکسید کربن تولید می‌کند. امروزه هواپیماها، بالگردها، کشتی‌ها نیروگاه‌های گازی، ایستگاه‌های انتقال نفت و گاز، پالایشگاه‌ها، مجتمع‌های پتروشیمی و ... بازار عظیمی برای این تجهیزات می‌باشند. با اقتصادی شدن مینی و میکروتوربین‌ها در سال‌های آینده شاهد گسترش استفاده از این نوع توربین‌ها خواهیم بود.

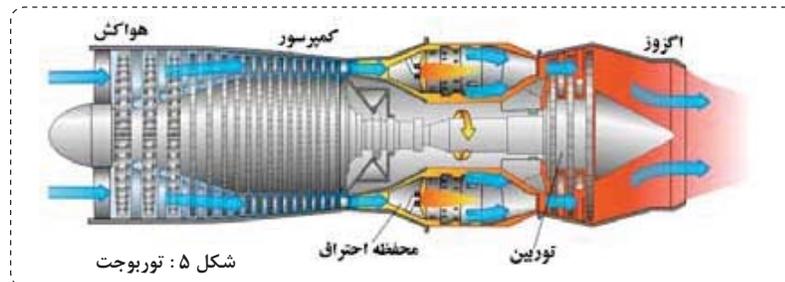


شکل ۳



کاربرد توربین گازی در هوانوردی

گفتیم که دو نوع کلی توربین گازی داریم، در قسمت قبل به نوع اول اشاره کردیم. نوع دوم توربین هایی هستند، که با ایجاد نیروی جلوبرنده (Thrust) یا ترکیب نیروی جلوبرنده و نیروی چرخشی توان مورد نیاز جهت حرکت هواپیماها و بالگردها را تأمین می کنند. هواپیماهای اولیه نیروی خود را از موتورهای دیزلی که به یک پروانه در جلو یا بر روی بال‌های هواپیما متصل بود، تأمین می کردند. با اختراع و توسعه توربین های گازی و امکان ایجاد نیروی جلوبرنده به صورت مستقیم به سرعت این موتورها جایگزین موتورهای دیزلی شدند.



شکل ۵: توربوجت

هواپیماهایی نظیر ایرباس ۳۸۰ یا آنتونوف ۲۲۵ با وزن حدود ۶۰۰ تن نیاز به حداقل ۸۰۰KN نیروی رانش جهت جدا شدن از زمین دارند. موتورهای این هواپیماها با این توانایی، تنها ۶ تن وزن دارند و به نظر نمی رسد که بتوان نوع دیگری از موتورها را جایگزین این موتورهای توربینی نمود. موتورهای مورد استفاده در صنعت هوانوردی بسیار متنوع می باشند. توربین یک بالگرد تنها وظیفه تأمین نیروی مورد نیاز جهت شناور بودن و حرکت رو به جلو را دارد، در حالیکه موتور آنتونوف باید بتواند جسمی به

شکل ۶: کاربرد توربوشتفت در بالگرد



استفاده از سایر سوخت‌ها نظیر GTL، متانول و LNG شده است و به صورت آزمایشی در تعدادی هواپیما از این سوخت‌ها استفاده شده است. علیرغم پیشرفت و توسعه موتورهای گازسوز صنعتی، همچنان توربین های گازی در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی دارای کاربرد گسترده می باشند. نسبت تولیدی به وزن، دوام و قابل اعتماد بودن عملکرد به همراه پیشرفت در فناوری ساخت پره، بیرینگ‌ها، سیستم احتراق و سیستم کنترل و افزایش بازده باعث باقی ماندن توربین های گازی در صحنه رقابت با موتورهای گازسوز شده است.

توربین گازی، ماشین حرارتی است که انرژی حرارتی حاصل از احتراق یک سوخت مایع یا گاز را به انرژی مکانیکی تبدیل می کند. در این ماشین ابتدا انرژی پتانسیل شیمیایی سوخت تبدیل به گرما شده و

سپس این انرژی گرمایی به انرژی جنبشی مکانیکی تبدیل می شود. در توربین گازی و انواع دیگر ماشین های حرارتی فقط بخشی از انرژی گرمایی به مکانیکی تبدیل می شوند و مابقی آن به هدر می رود. شکل ۴ توربین گازی را با موتور چهار زمانه مقایسه نموده است. سیکل های این دو ماشین شبیه هم می باشد تفاوت اصلی آنها در پیوستگی این ۴ فرایند می باشد. پیوستگی این فرایندها باعث می شود تا کارکرد توربین گازی با لرزش و ضربه کمتری همراه باشد. راندمان در توربین های گازی، پایین و بین ۲۵ تا ۳۷ درصد می باشد. به عنوان مثال راندمان توربین SGT ۶۰۰ زمینس با توان تقریبی ۲۵MW در حدود ۳۴/۲ درصد می باشد. اما توربین های نسل جدید به ویژه در سایزهای بالا دارای راندمان بهتری در حد ۳۹/۸ درصد می باشند. برای افزایش راندمان کلی توربین و جلوگیری از اتلاف انرژی این توربین ها را در سیکل ترکیبی توربین گازی (Combined Cycle Gas turbine) به کار می گیرند. در این حالت بازده تا حد ۶۰ درصد می تواند افزایش یابد، ضمن آنکه انرژی حرارتی باقی مانده نیز هنوز به مقداری است که می توان از آن در یک سیستم نظیر CHP (Combined Heat and Power) برای تولید الکتریسیته یا گرمایش استفاده نمود.

در گذشته وجود مولد مطمئن و اقتصادی برای تولید برق یا چرخش پمپ و کمپرسورها در انتخاب توربین یا موتورهای دیزلی / گازی، عامل اصلی محسوب می شد. در سال های اخیر، آلایندگی و همچنین میزان مصرف سوخت فسیلی، عامل مهمی برای تغییر نگرش در طراحی این تجهیز می باشد. نشانه های این تغییر را می توان در توسعه نیروگاه های خورشیدی و بادی و توسعه CHP مشاهده کنیم. به جرأت می توان گفت که در سال های آینده تنها مولدهای در رقابت باقی خواهند ماند، که بتوانند همزمان در رقابت راندمان و کاهش گازهای آلاینده پیروز شوند.

کاربرد توربین گازی در صنعت

۵- در نیروگاه‌های سیکل ترکیبی با بکارگیری توربین بخار و استفاده از گرمای حاصل از توربین گازی می‌توان بازده مجموعه را به بالا ۵۰٪ افزایش داد. به همین دلیل در نیروگاه‌های گازی که از توربین گازی به عنوان نیروی محرکه ژنراتور استفاده می‌شود، سعی می‌گردد با استفاده از گرمای آگروز توربین، گرمای مورد نیاز واحد بخار تأمین گردد. در این نیروگاه‌ها در صورت نیاز به بخار بیشتر، بخار اضافی از طریق بویلر و مصرف سوخت جداگانه تأمین می‌گردد. در برخی از شهرک‌ها نزدیک مجتمع‌های صنعتی از گرمای اضافی توربین‌های گازی برای گرم کردن آب و استفاده از آن در سیستم گرمایی شهر استفاده می‌شود. اخیراً با توجه به میزان آلاینده‌گی، هزینه نگهداری کمتر و همچنین بازدهی بالاتر الکتروموتورها، بازدهی توربین گازی در حدود ۳۷٪ و الکتروموتور سائز بالا در حدود ۹۵٪ می‌باشد، در مجتمع‌های صنعتی، الکتروموتورها، موتورهای دیزل و موتورهای گازسوز، گزینه‌های مناسبی برای جایگزینی به جای توربین‌های گازی می‌باشند و از توربین‌های گازی غالباً در نیروگاه‌های برق و واحدهای تولید انرژی الکتریکی مجتمع‌های صنعتی استفاده می‌شود.

۶- همانگونه که قبلاً نیز اشاره شد از توربین‌های گازی علاوه بر هواپیما، نیروگاه‌ها و صنایع نفت و گاز، در بالگردها، کشتی‌ها، تانک‌های جنگی، لوکوموتیو و هاورکرافت نیز استفاده می‌گردد. در هواپیما، توربین استفاده شده باید دارای حداکثر بازدهی بوده و حداقل وزن را داشته باشد. در هواپیما به دلیل آنکه توربین هم نیروی محرکه را تولید می‌کند و هم رانش، مستقیماً توسط هوای خروجی از آگروز، انجام می‌شود، بازده توربین به میزان قابل توجهی نسبت به سایر توربین‌ها افزایش پیدا می‌کند. کمترین میزان بازده متعلق به توربین‌های صنعتی می‌باشد که با کمک CHP می‌توانیم بازده را به میزان قابل توجهی افزایش دهیم. حد وسط این بازده در نیروگاه‌های برق دیده می‌شود، در اینجا هم سیکل ترکیبی و CHP، بازده را افزایش می‌دهند.

به دلیل قابلیت اطمینان بالا و دوره کارکرد نسبتاً طولانی، سهولت سرویس و نگهداری، نسبت هزینه ساخت و راه‌اندازی به دوره استفاده، همچنین راندمان مناسب (باتوجه به کاربرد)، رعایت شرایط زیست محیطی در توربین‌های نسل جدید، امکان استفاده از سوخت‌های مختلف نظیر گاز طبیعی، گازوییل و مازوت در مجموع باعث استفاده گسترده انواع توربین‌های گازی از گذشته تا کنون شده است.

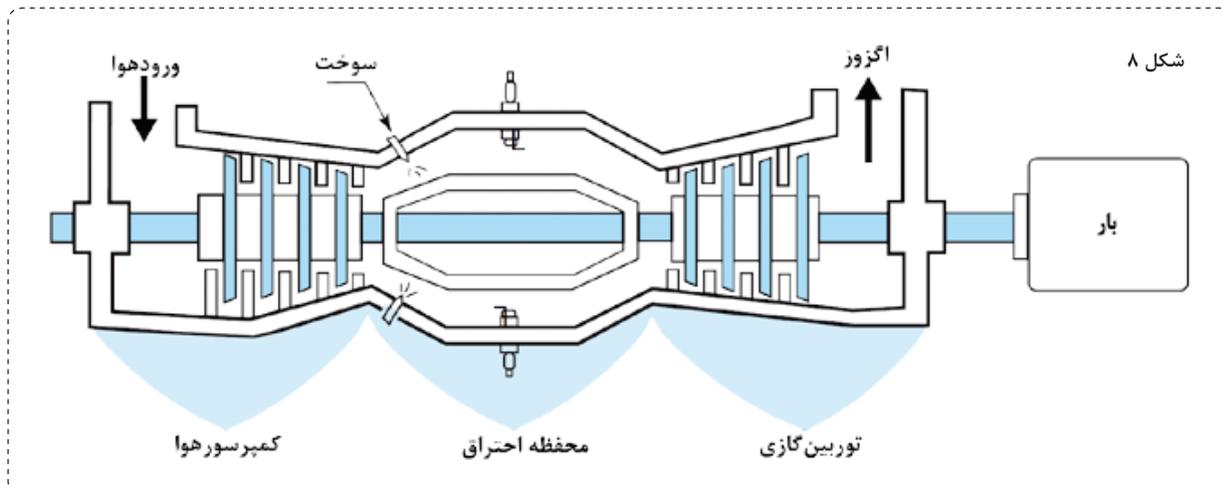
در ادامه این قسمت برخی از کاربردهای توربین‌های گازی را به صورت مختصر بررسی می‌کنیم:

۱- از توربین‌های گازی به عنوان محرک پمپ و کمپرسور در خطوط انتقال نفت و گاز استفاده می‌شود. این خطوط اغلب از دریاها، کویر و مناطق یخبندان و قطبی عبور می‌نمایند و دسترسی به خطوط انتقال برق امکان‌پذیر نمی‌باشد، یا هزینه انتقال انرژی الکتریکی به ایستگاه اقتصادی نمی‌باشد. به همین دلیل در ایستگاه‌های تقویت فشار گاز و تلمبه‌خانه‌های نفت از گذشته به صورت گسترده از توربین‌های گازی استفاده می‌شده و امروزه نیز کاربرد گسترده‌ای در این زمینه دارند. (شکل ۹)

۲- تولید انرژی الکتریکی با استفاده از محرک توربین گازی امری متداول می‌باشد. این موضوع در کشورهایی که تولیدکننده نفت و گاز می‌باشند، علی‌رغم پایین بودن بازده (حدود ۳۷٪)، به دلیل ارزان بودن سوخت، توربین‌های گازی دارای کاربرد فراوانی می‌باشند. البته همانگونه که اشاره کردیم در سیکل ترکیبی بازده این سیستم تا حدود ۶۰ درصد افزایش می‌یابد و در سیستم‌های نوین با استفاده همزمان گرما و برق (CHP) امکان افزایش بازده تا بیش از ۸۰ درصد امکان‌پذیر می‌باشد.

۳- کاربرد دیگر توربین‌های گازی استفاده از آن در صنایع پالایش و پتروشیمی می‌باشد. در این صنایع به دلیل امکان استفاده از هوای فشرده شده و همچنین گرمای آگروز به عنوان یوتیلیتی، می‌توان بازده کلی را تا حدود ۸۰٪ بالا برد و از اتلاف انرژی جلوگیری کرد.

۴- افزایش فشار در مخازن نفت از دیگر کاربردهای توربین‌های گازی می‌باشد. اغلب در اثر برداشت حجم زیادی از ذخیره مخازن نفت، فشار این مخازن به شدت افت کرده است. برای حل این مشکل حجم زیادی گاز یا آب را به داخل این چاه‌ها تزریق می‌کنند و فشار افت کرده این چاه‌ها را افزایش داده و در اصطلاح چاه را احیاء می‌کنند. این عمل از یک طرف باعث افزایش فشار مخزن شده و نفت خام با فشار از چاه خارج می‌شود و از طرف دیگر بخشی از نفت خام که به طور معمول قابل استحصال نمی‌باشد، را نیز با فشار به سمت دهانه چاه روانه می‌کند. در سال‌های اخیر از دی‌اکسید کربن که در مرحله پالایش از گاز طبیعی یا گاز همراه نفت جدا می‌شود، برای تزریق استفاده می‌شود. با این عمل از یک سو فشار چاه افزایش می‌یابد و از سوی دیگر از اضافه شدن این گاز به جو جلوگیری می‌کند. این گاز یکی از گازهای گلخانه‌ای می‌باشد و باعث افزایش دمای جو و آسیب رساندن به لایه‌زن می‌شود، به دلیل لزوم جداسازی این گاز از گاز طبیعی، تزریق این گاز به مخازن نفت کاملاً اقتصادی می‌باشد. در کشورهایی که خود را متعهد به حفاظت از محیط‌زیست می‌دانند، دی‌اکسید کربن جدا شده از گاز طبیعی را با توجه به اینکه مخازن گاز نیازی به افزایش فشار ندارند، به منظور جلوگیری از اضافه شدن این گاز به جو، آن را به حفرة‌های مخزنی زیرزمینی تزریق می‌کنند.





مناسب در حال سوختن باشد. محفظه احتراق توربین‌های گازی به صورت چندتایی (Multiple)، حلقوی (Annular) و همچنین به صورت چندتایی - حلقوی (Can-Annular, Cannular) ساخته می‌شوند هر کدام از این طرح‌ها دارای مزایا و معایبی می‌باشند. اما در مجموع نوع چندتایی - حلقوی مناسب تر و دارای بازده بیشتری می‌باشد.

۲ «توربین

اگرچه ما به کل مجموعه مورد بحث توربین گازی می‌گوییم، اما در واقع توربین گازی مجموعه پره‌هایی می‌باشد که در برخورد گاز با فشار زیاد به چرخش در می‌آیند. توربین مشابه کمپرسور می‌تواند از نوع شعاعی یا محوری باشد. نوع شعاعی مناسب کاربردهای موضوع این بحث نمی‌باشد و اغلب توربین‌ها از نوع محوری می‌باشند. برای به حرکت در آوردن پره‌های توربین روش‌های مختلفی وجود دارد. توربین ضربه‌ای (Impulse turbine) و توربین عکس‌العملی (Reaction turbine) دو نوع اصلی توربین می‌باشند. در توربین عکس‌العملی همانند آب‌پاش‌های روی چمن سیال از داخل یک لوله دارای انحناء عبور می‌کند و نتیجه مطابق قانون سوم نیوتن توربین در جهت عکس خواهد چرخید. نوع دیگر توربین از چندین ردیف پره تشکیل شده که این پره‌ها یک درمیان ثابت و حرک می‌باشند. پره‌های ثابت به بدنه و پره‌های متحرک به روتور توربین متصل می‌باشند. یک ردیف پره ثابت به همراه یک ردیف پره متحرک را یک طبقه (Stage) می‌گویند. تعداد طبقات به توان توربین بستگی دارد. وظیفه پره‌های ثابت، سرعت‌دهی و جهت‌دهی به گازهای ورودی به توربین می‌باشند. این پره‌ها به همراه پره‌های متحرک، انرژی سیال را به انرژی مکانیکی تبدیل می‌کنند. محصول احتراق که دارای فشار بالایی می‌باشند، در مسیر ایجاد شده توسط پره‌های ثابت، دینامیک فشار، افزایش سرعت پیدا کرده و همچنین جهت مناسب برای برخورد پره‌های متحرک را پیدا می‌کند. پره‌ها عموماً از سه قسمت اصلی، ایرفویل (Air foil)، شنک (Shank) و ریشه (Root) تشکیل شده‌اند. شکل ۱۳ اجزاء اصلی

اجزاء توربین گازی

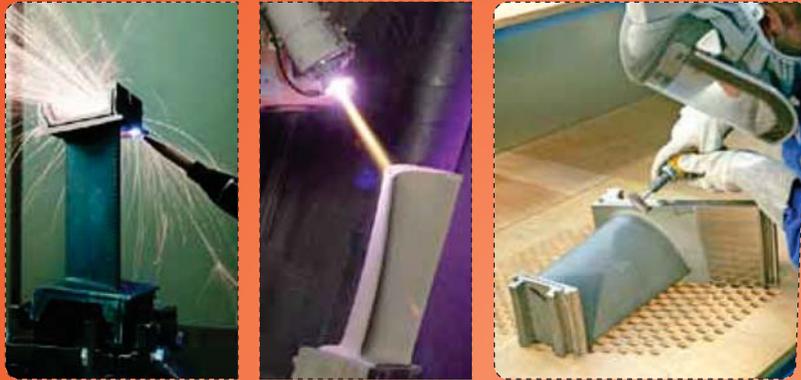
شکل ۸، بخش‌های اصلی توربین گازی را نشان می‌دهد. کمپرسور، محفظه احتراق و توربین، بخش‌های اصلی سیستم توربین گازی را تشکیل می‌دهند. برای عملکرد مناسب این سیستم علاوه بر بخش‌های اشاره شده توربین گازی، دارای متعلقات دیگری نظیر سیستم کنترل، سیستم روغن کاری، فیلتر هوا، خفه‌کننده صدا، آگزوز، سیستم خنک‌کننده نیز می‌باشد. در ادامه این قسمت، کمپرسور، محفظه احتراق و بخش پره‌های توربین را به صورت مختصر توضیح می‌دهیم و تصویری از یک توربین کامل شامل سایر بخش‌های توربین را نیز ارائه خواهیم کرد.

۱ «کمپرسور

در ابتدا باید هوا متراکم شود، برای تراکم هوا می‌توان از کمپرسور گریز از مرکز یا کمپرسور محوری استفاده نمود. هر کدام از این کمپرسورها دارای محاسن و معایبی هستند، اما به دلیل هم راستا بودن کمپرسور محوری با توربین این کمپرسور مناسب تر از کمپرسور گریز از مرکز می‌باشد. تقریباً تمامی موتورهای هواپیما و توربین‌های صنعتی از این نوع کمپرسور استفاده می‌کنند. در برخی هواپیماهای قدیمی از کمپرسور گریز از مرکز استفاده شده است. کمپرسور برای تامین تراکم مورد نیاز از چندین طبقه [معمولاً بیش از ۱۵ طبقه] تشکیل می‌شود و در هر طبقه به نسبت ۱/۱ تا ۱/۲ هوا تراکم می‌کند. دلیل کوچک بودن نسبت تراکم جلوگیری از واماندگی (Stall) کمپرسور در اثر فراز و فرود هوا بر روی پره‌ها می‌باشد. به دلیل افزایش چگالی هوا در طول محور کمپرسور و به منظور ثابت نگه داشتن مولفه محوری سرعت باد، لازم است به تدریج فضای حلقوی میان محور کمپرسور و پوسته کاهش یابد. نکته قابل تأمل دیگر در مورد کمپرسور امکان چندمحور شدن کمپرسور می‌باشد یعنی در صورت لزوم کمپرسور می‌تواند به بخش‌های پرفشار، فشار متوسط و کم فشار تقسیم شود.

۲ «محفظه احتراق

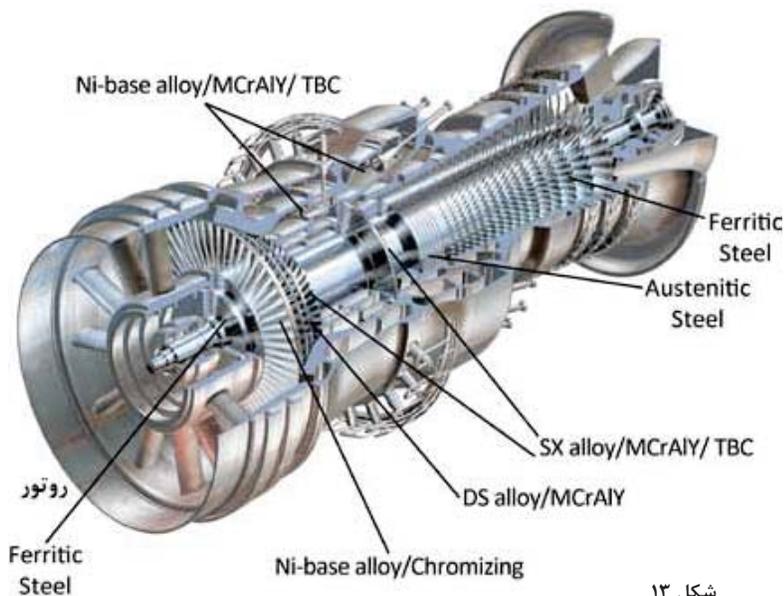
این بخش از توربین وظیفه احتراق ماده سوختنی و تولید گاز با فشار زیاد را برعهده دارد. در توربین‌های ابتدایی محفظه احتراق از طراحی بسیار ساده‌ای برخوردار می‌باشد. اما با توجه به اینکه راندمان توربین، پیوستگی در عملکرد توربین و همچنین میزان تولید گاز NOx و کامل سوختن سوخت بستگی کامل به نحوه سوختن ماده سوختنی دارد، در توربین‌های جدید این بخش توسعه یافته و از فناوری بالایی برخوردار شده است. محفظه احتراق در تمام مدت کار توربین تحت دمای بالا در حال فعالیت می‌باشد. بنابراین باید محفظه و اجزاء آن از مواد مقاوم در مقابل گرما ساخته شوند. محفظه احتراق از لوله شعله (Flame tube) و لوله هوا (Air casing) و منطقه احتراق (Combustion zone) تشکیل شده است. هوای خروجی از کمپرسور دارای سرعت زیادی در حدود ۱۵۰ m/s می‌باشد. این سرعت مناسب سوخت سوخت‌های مایع و گاز طبیعی نمی‌باشد بنابراین به وسیله دیفیوزر سرعت آن تا ۱۵ m/s پایین آورده می‌شود. هوای ورودی به محفظه احتراق تنها وظیفه تامین اکسیژن سوخت را برعهده ندارد بلکه این هوا با توجه به نحوه ورود به محفظه احتراق، دمای شعله را تا حد مناسب کاهش داده و همچنین شعله را هدایت می‌کند تا همواره در محل



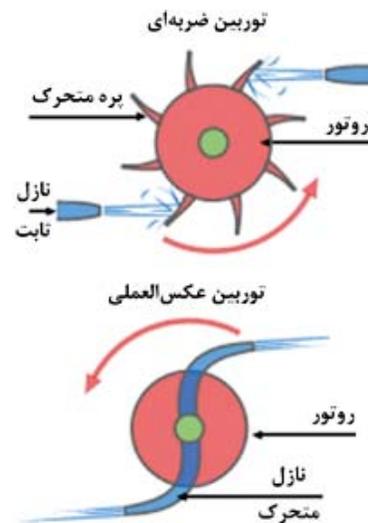
شکل ۱۲

می‌گذارد. از طرف دیگر در ساخت پره‌های متحرک از آلومینیوم بالا و کروم پایین استفاده می‌شود. البته این آلیاژ در برخی از محدوددهای دمایی مناسب نمی‌باشد و از آلیاژهای پایه نیکل با کروم بالا استفاده می‌شود. در ساخت پره‌های توربین باید دقت کرد که قیمت تمام شده پره‌ها بالا می‌باشد و غالباً به وسیله جوشکاری پره‌ها را تعمیر می‌کنند، تعمیر منظم پره‌ها عمر آنان را به میزان قابل توجهی افزایش می‌دهد. علاوه بر مواد اشاره شده برای افزایش عمر پره‌ها از پوشش‌های فلزی یا سرامیکی بر روی سطح آنها استفاده می‌شود. استفاده از پوشش‌های با پایه آلومینیوم، کروم، سیلیس به صورت دیفوزیون و استفاده از پوشش آلومینیدی با استفاده از کروم یا پلاتین، رودیم و پوشش‌های سیلیسیدی با استفاده از کروم، تانتالیم و تیتانیوم به صورت پوشش مرکب معمول می‌باشد. در سال‌های اخیر تحقیقات زیادی پیرامون پره‌های سرامیکی و پوشش‌های سرامیکی انجام شده است. مواد غیرفلزی نسل جدید ضمن برخورداری از دوام و عمر طولانی نسبت به انواع فلزی از وزن کمتری نیز برخوردار می‌باشند. شاید توجه بیشتر به سرامیک‌ها و سایر مواد مرکب و در نتیجه کاهش وزن، تنها راه افزایش ظرفیت توربین‌های گازی به ظرفیت فراتر از آنچه که امروزه در اختیار داریم، باشد. در این قسمت به صورت مشخص با تمرکز بیشتری پره‌های توربین را شرح دادیم اما علاوه بر پره، ساخت محفظه احتراق و کمپرسور نیز فناوری پیشرفته‌ای را دارا می‌باشد.

توربین گازی برحسب فلزات و آلیاژهای مورد استفاده در ساخت توربین را نشان می‌دهد. به این نکته باید توجه کنیم که پره‌های توربین، در ساخت یک توربین گازی بسیار مهم و اساسی می‌باشند. پره‌های توربین به طور دائم تحت فشار زیاد [۵۰۰۰-۱۰۰۰۰ psi] و دمای [۷۰۰-۱۰۰۰°C] می‌باشند. ضمن آنکه با سرعت زیاد مولکول‌های گاز به سطح پره‌ها برخورد می‌کنند. این موضوع باعث خوردگی سریع یا شکست پره‌ها می‌شود. البته باید دقت نمود ریشه پره‌ها تحت فشار بسیار بالاتری قرار می‌گیرد و ممکن است این فشار به ۸۰,۰۰۰ psi نیز بالغ شود. به همین دلیل ساخت پره توربین از فناوری پیشرفته‌ای برخوردار می‌باشد و برای ساخت پره‌های مقاوم از آلیاژهای ویژه‌ای استفاده می‌شود. آلیاژهای مناسب برای ساخت پره علاوه بر دارا بودن مقاومت خزشی، مقاومت خستگی حرارتی و مقاومت اکسیداسیون و خوردگی داغ باید قابلیت ریخته‌گری در اندازه‌های بزرگ و پیچیده را داشته باشند. سوپرآلیاژهای پایه کبالت غالباً در شرایط کاری پره‌های ثابت به خوبی مقاومت کرده و علاوه بر آن مقاومت خوبی در مقابل خوردگی داغ و خستگی حرارتی داشته و جوش‌پذیری و قابلیت ریخته‌گری خوبی دارند. افزودن مواد دیرگداز نظیر تنگستن و تانتالیم از طریق محلول جامد و همچنین تشکیل کاربیدهای کروم و زیرکونیوم استحکام پره‌ها را افزایش می‌دهد. میزان کروم همچنین تأثیر زیادی در مقابل اکسیداسیون برجای



شکل ۱۳



شکل ۱۱

آینده توربین گازی

از گذشته تولید نیروی محرکه صنعت هوانوردی، صنعت برق و همچنین تولید انرژی مکانیکی مورد نیاز در ایستگاه‌های انتقال نفت و گاز، پالایشگاه‌ها، مجتمع‌های پتروشیمی و ده‌ها نوع کارخانه و مجتمع صنعتی دیگر بر عهده توربین گازی بوده است. آیا آینده این صنایع نیز در دست توربین‌های گازی و پیشرفت‌های آن خواهد بود؟ این سوال را نمی‌توان بدون بررسی و دقت کافی پاسخ داد. اگرچه تصور می‌شود به این زودی نتوان جایگزین مناسبی برای توربین گازی پیدا نمود. اما پیش‌قراول این جایگزینی را می‌توانیم به خوبی در تولید انرژی خورشیدی و بادی ببینیم. حتی در صنعت هوانوردی نیز دیری نخواهد پایید که موتورهای الکتریکی جایگزین توربین‌ها شوند.

منابع

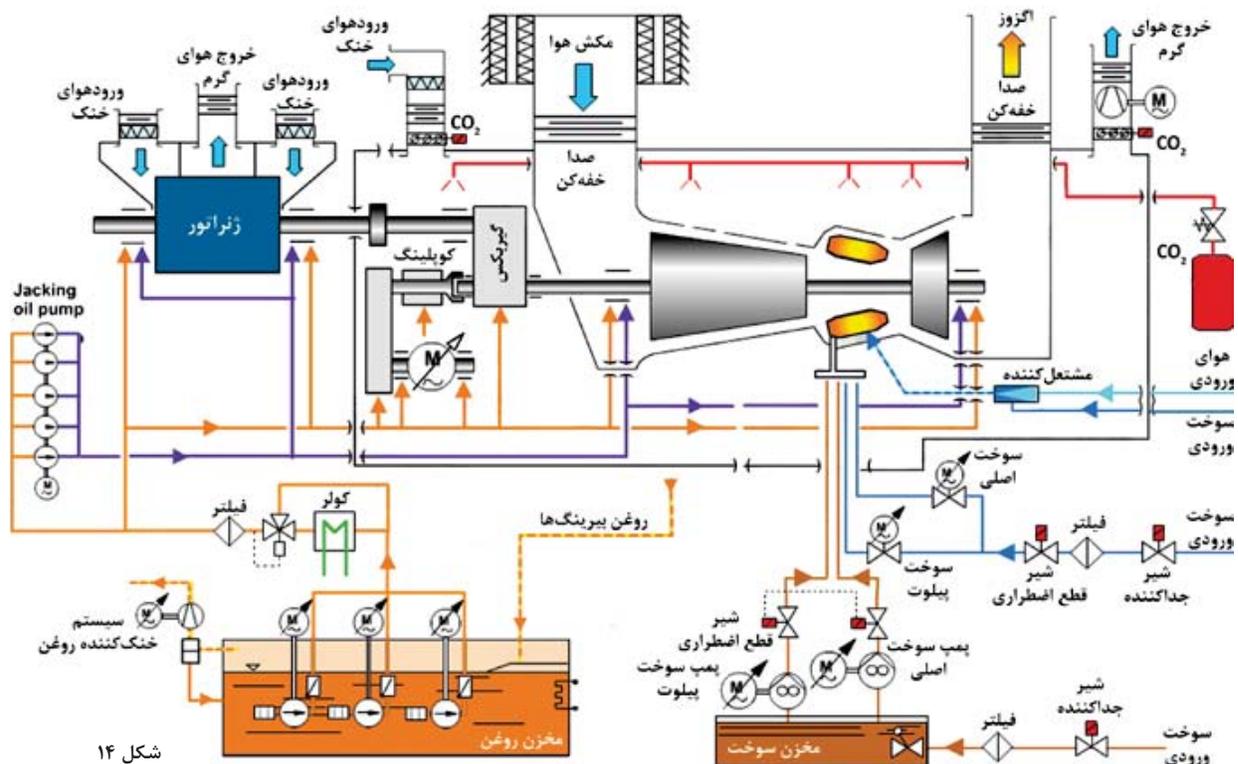
- 1: GAS Turbine Combustion, CRC press, Arthur H. Lefebvre and Dilip R. Ballal
- 2: Gas Turbines and Rockets, AIAA, Jack D. Mattingly and Hans von Ohain
- 3: Gas Turbine Handbook: Principles and Practices, CRC press, Tony Giampaolo, MSME, PE
- 4: Gas Turbine Engineering Handbook, GPG press, Mehrwan P. Boyce

۴ سایر اجزاء توربین

شکل ۱۴ یک سیستم کامل توربین گازی شامل بخش‌های مکانیک، برق، ابزار دقیق، کنترل و ایمنی را نشان می‌دهد. در این شکل علاوه بر قسمت‌های اصلی اشاره شده، بخش‌های دیگر توربین را نیز مشاهده می‌نمایید. این بخش‌ها عبارتند از: مجرای ورود هوا، فیلتر هوا، کاهنده صدای توربین، مجرای خروج گاز، سیستم روغن کاری، سیستم تهویه، سیستم خنک کاری روغن، سیستم آشکار سازی و اطفاء حریق، سیستم صافی و تامین سوخت، سیستم سوخت پالوت، سیستم مشتعل کننده، تجهیزات ابزار دقیق، موتور الکتریکی راه انداز توربین، سیستم لرزش گیر، برق اضطراری، سیستم کنترل مرکزی، گیربکس و سیستم آنتی سرچ و همچنین سیستم هوای فشرده و خشک برای پاک کردن پره‌های توربین و پره‌های کمپرسور، مجموعه تجهیزات توربین می‌باشند که برای عملکرد صحیح توربین گازی باید به صورت مناسب طراحی و در کنار توربین قرار بگیرند. همچنین باید توجه کرد که اغلب توربین‌های صنعتی از سیستم سوخت دوگانه استفاده می‌کنند بنابراین لازم است در هنگام طراحی به این موضوع نیز به صورت کامل دقت شود.

مشخصات توربین

سرعت چرخش، راندمان، نسبت تراکم، وزن، ابعاد، مدت زمان راه‌اندازی و توان توربین از دیگر پارامترهای مهمی می‌باشند که در بر گه مشخصات توربین ذکر می‌شوند. بین توربین‌های صنعتی و توربین‌های نیروگاهی تفاوت‌های زیادی وجود دارد. اغلب توربین‌های صنعتی دارای توانی کمتر از ۴۰ MW می‌باشند، سرعت چرخش توربین بین ۵ تا ۸ هزار دور در دقیقه می‌باشد. نسبت تراکم نزدیک ۱۵ و راندمان نیز در حدود ۳۵٪ می‌باشد. در حالیکه توربین‌های نیروگاهی دارای توان خیلی بالاتر [تا ۲۷۵ مگاوات]، سرعت چرخش بالاتر [۱۵۰۰ تا ۱۸۰۰۰ دور در دقیقه]، نسبت تراکم نزدیک ۲۰ و راندمان در حدود ۴۰٪ می‌باشند.



شکل ۱۴